

Modello	Aghi	Teste	Intervallo tra teste	Area di ricamo per Testa Profondità x Larghezza (DxWmm): dimensione interna		Dimensioni Macchina				
				Normale	Telaio Cappelli	Telaio Tubolare	Larghezza complessiva (mm)	Posteriore (mm)	Altezza complessiva (mm)	
TMAR-K0902C	9	2	500	450x500	75x360	83x180	439x419	2,260	1,355	1,730
TMAR-K1202C	12	2	500	450x500			439x419	2,260	1,355	1,730
TMAR-K1502C	15	2	500	450x500			439x419	2,260	1,355	1,730
TMAR-K0904C	9	4	360	450x360			439x279	2,560	1,355	1,730
TMAR-K1204C	12	4	360	450x360			439x279	2,560	1,355	1,730
TMAR-K1504C	15	4	360	450x360			439x279	2,560	1,355	1,730
TMAR-K0904C	9	4	500	450x500			439x419	3,260	1,355	1,740
TMAR-K1204C	12	4	500	450x500			439x419	3,260	1,355	1,740
TMAR-K1504C	15	4	500	450x500			439x419	3,260	1,355	1,740
TMAR-K0906C	9	6	360	450x360			439x279	3,280	1,355	1,740
TMAR-K1206C	12	6	360	450x360			439x279	3,280	1,355	1,740
TMAR-K1506C	15	6	360	450x360			439x279	3,280	1,355	1,740
TMAR-K0906C	9	6	500	450x500			439x419	4,260	1,355	1,740
TMAR-K1206C	12	6	500	450x500			439x419	4,260	1,355	1,740
TMAR-K1506C	15	6	500	450x500			439x419	4,260	1,355	1,740
TMAR-K0908C	9	8	360	450x360			439x279	4,000	1,355	1,740
TMAR-K1208C	12	8	360	450x360			439x279	4,000	1,355	1,740
TMAR-K1508C	15	8	360	450x360			439x279	4,000	1,355	1,740
TMAR-K0908C	9	8	500	450x500			439x419	5,260	1,355	1,740
TMAR-K1208C	12	8	500	450x500			439x419	5,260	1,355	1,740
TMAR-K1508C	15	8	500	450x500	439x419	5,260	1,355	1,740		

Opzioni di fabbrica	Sistema di Lubrificazione Automatico, Dispositivo Paillettes III (Twin Type), Dispositivo Paillettes IV, Puntatore Laser.	Velocità	Max 1,100 rpm
Opzioni aggiuntive	Dispositivo Multi Cording, Dispositivo Cording Alta Velocità, Dispositivo Boring (non applicabile al telaio semi-wide per cappelli), Fotocellule di sicurezza, Dispositivo d'illuminazione LED, Spolinatore	Potenza	3-fasi, 200V Fase singola, 100V, 200V
Telai Opzionali	Telaio Continuo, Telaio Cappelli semi-wide, Telaio Taschino	Consumo Energia	Massimo 470 W (910 VA)

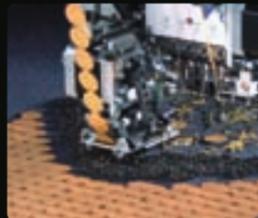
*Lo spazio di ricamo e la velocità di rotazione variano in relazione al ricamo da realizzare, al modello di macchina ed alle condizioni operative.
*Nessun progetto o marchio registrato dei prodotti contenuti in questo catalogo può essere utilizzato senza previa autorizzazione.

Opzioni di fabbrica



Dispositivo Paillettes III
(Twin Type) <PAT>

Consente il ricamo di 2 differenti paillettes commutandole liberamente ad alta velocità di rotazione.



Dispositivo Paillettes IV

Dispositivo che consente di ricamare diverse tipologie di paillettes, dal diametro più piccolo al diametro più grosso, dalle paillettes irregolari alle paillettes eccentriche.

Opzioni distributore



Dispositivo Multi Cording

Ricamo di 6 diversi tipi/colori di cordoncino



View by video clip.

Venditore

Tajima Industries Ltd.

19-22, Shirakabe 3-chome, Higashi-ku Nagoya 461-0011 JAPAN
TEL. +81-52-932-3444, 3445 FAX. +81-52-932-2457, 3449

Manufacturer

Tokai Industrial Sewing Machine Co., Ltd.

No.1800 Ushiyama-cho, Kasugai, Aichi-pre. 486-0901 JAPAN

www.tajima.com

English <https://www.facebook.com/Tajimagroup>
Japanese <https://www.facebook.com/TajimaJapan>



Studio Auriga Srl

Via Como, 59
Solaro 20020
Tel. 02-48022945
www.studioauriga.it



*Le specifiche e le caratteristiche dei nostri prodotti possono essere soggette a modifiche senza preavviso al fine del miglioramento delle prestazioni.

TMAR-KC TYPE-2

SERIES

Macchina da ricamo automatica multi-testa



TMAR-KC TYPE-2 SERIES

Macchina da ricamo automatica multi-testa

La macchina da ricamo che rende tutto più bello.

La macchina da ricamo che rende tutto più bello. TMAR-KC realizza ricami di altissima qualità grazie alle tecnologie Tajima, l'unica in grado di garantire un risultato eccellente.

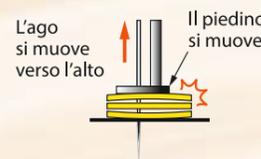


Caratteristiche

- Ricamo eccellente anche su tessuto spesso e pelle**
Fornita di piedino a controllo digitale DCP

Il piedino premistoffa a controllo digitale DCP può essere regolato in base allo spessore del tessuto, evitando così di premere eccessivamente il materiale provocando ombreggiature o creando irregolarità nel ricamo. Inoltre, ottimizzando i tempi di pressione del tessuto, il DCP evita che il filo possa "sobbalzare", garantendo una finitura del ricamo precisa. Il piedino a controllo digitale è molto efficace sui materiali difficili da ricamare come pelle, tessuto spesso, tessuto elastico e quilting.

Esempio: Cucitura su pelle spessa e "sobbalzo"



Il filo sobbalza
Senza DCP



Il filo non sobbalza
Con DCP



Guarda il video clip.



Cintura Judo



Ricamo realizzato con filo extra-sottile (dimensioni reali)

Caratteristiche

- Mantiene la stessa morbidezza del pizzo o di un ricamo realizzato a mano - Fornita di dispositivo FS mode**

NEW

Il dispositivo FS Mode, che ha reso la serie TFGN il così speciale, consente di regolare in modo ottimale i movimenti della macchina riducendo il carico di tensione del filo, migliorando la stabilità e la qualità del ricamo. Inoltre, grazie a componenti specificatamente progettati per il dispositivo FS mode, è possibile utilizzare filati poco ritorti e filati particolarmente spessi, generalmente considerati difficili da ricamare.

*Quando si utilizza il dispositivo FS mode, la velocità di rotazione si riduce. *Il dispositivo FS mode è applicabile soltanto al telaio tubolare e cilindrico.



Componenti del dispositivo FS Mode



Guida filo

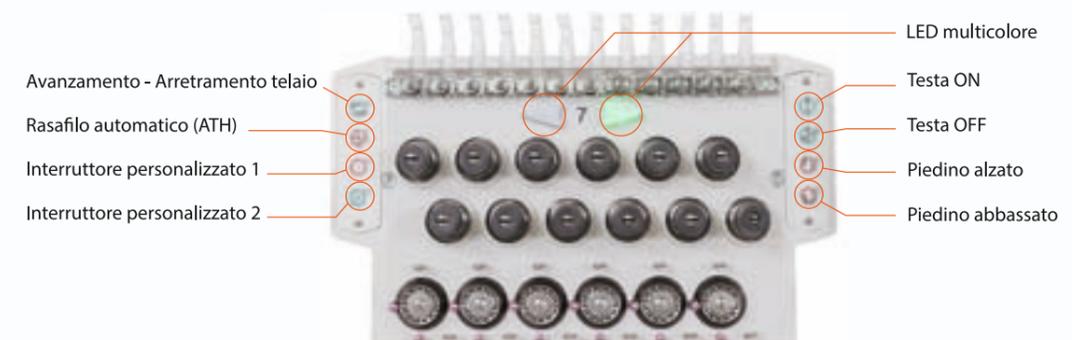


DBxK5 Z1 FS

- Maggiore efficienza produttiva - Controllo dei comandi**

NEW

Ciascuna testa è dotata di un pannello di controllo che consente di regolare le principali funzioni operative attraverso interruttori di Comando e LED multicolore. Questo garantisce una maggiore efficienza produttiva. Alcuni interruttori possono essere personalizzati, assegnando il tipo di operazione più utilizzata.



Avanzamento - Arretramento telaio

Rasafilo automatico (ATH)

Interruttore personalizzato 1

Interruttore personalizzato 2

LED multicolore

Testa ON

Testa OFF

Piedino alzato

Piedino abbassato

- Sviluppo nel ricamo di cappelli**

NEW

Il nuovo design del braccio cilindrico, il cui diametro è stato ridotto del 12% rispetto a quelli standard, ha esteso il campo di applicazione anche a prodotti tubolari come maniche e tasche. Il telaio per cappelli è stato ridisegnato per aumentarne la rigidità in relazione al nuovo braccio cilindrico. Questo ha migliorato la stabilità del ricamo portando la velocità di rotazione fino a 1000 rpm. (900 rpm + 4mm)



Telaio per Cappelli rinforzato

- Ulteriori vantaggi**



- Guida filo a scatto
- infilatura facile
- regolazione facile
- cambio facile



- Telaio ricamo continuo rinforzato



- Pannello operativo con touch screen