

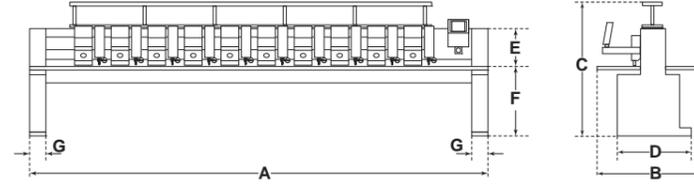
TLMX Mixed Type/Triple Mixed Type

Modello	Teste	Paia	Teste punti di fissatura e catenelle	Testa standard	Intervallo testa	Spazio da ricamo (mm)		A	B	C	D	E	F	G
						D x W (offset)	Continuo(w)							
TLMX-912	9	12	12	12	550	1,200 x 550 (230)	6,600	8,645	2,840	1,630		430		
TLMX-915	9	15	15	15	550	850 x 550 (230)	8,250	10,295	2,140	1,730		530		
TLMX-1202	12	2	2	2	645	1,000 x 645 (290)	1,290	3,545	2,440	1,630		430		
TLMX-1208	12	8	8	8	645	1,000 x 645 (290)	5,160	7,415	2,440	1,630		430		
TLMX-1209	12	9	9	9	645	1,000 x 645 (290)	5,805	8,060	2,440	1,630	1,300	430	833	200
TLMX-1210	12	10	10	10	645	1,000 x 645 (290)	6,450	8,705	2,440	1,630		430		
TLMX-T0610	6	10	10x2	10	655	1,200 x 655 (380)	6,550	9,115	2,840	1,730		530		
TLMX-T0908	9	8	8x2	8	745	1,200 x 745 (425)	5,960	8,570	2,840	1,630		430		
TLMX-T1204	12	4	4x2	4	840	1,200 x 840(485)	3,360	6,210	2,840	1,630		430		

[esempio codice per modello]

TLMX- 12 10 a=nome modello, b=num. di aghi, c=num. di teste
 $\frac{a}{b} \frac{c}{c}$

Per motivi di spazio vengono elencati solo i principali modelli. Per altre versioni di macchina consultare l'agente Tajima.



Macchine da ricamo con punti di fissatura a catenelle Taping & Coilin



Opzioni	Sistema automatico di lubrificazione, Crochet jumbo, Cambio telaio automatico, Dispositivo paillettes IV, Dispositivo paillette twin type III, Dispositivo cording zig-zag			
Opzioni	Teste ricamo norm.	Telecomando Jog Remote Control		
	Teste ricamo speciale	Dispositivo high speed cording zig-zag, dispositivo bucale, Emb. Lame attachment		
		Guide speciali (per ricamo frill/tuck, ricamo slub cord) Attacchi speciali (per ricamo tuck, ricamo cording, punto invisibile, ricamo standing, ecc.)		
Velocità	Testa da ricamo standard	Teste speciali per taping, zig-zag e coiling		
	Ricamo multicolore	Ricamo taping	Ricamo Zigzag	Ricamo coiling
	Massim 1,000rpm			Massim 500rpm
Lunghezza punto	Codice ternario: 0.1-12.1mm, Codice binario: 0.1-12.7m			
Consumo energetico	2.1kw			
Elettricità	3-fasi 380-440V 50/60Hz			
Motore	Motore AC servox1, Motore Pulsex2			

* Consultation for your orders on other Y-axis embroidery space 680, 1,000, 1,200 or 1,500mm is also available.

* We reserve the right to change the specification for improvements without previous notice. Running speed may vary, depending on machine models, frame types and/or applicable conditions.

* Effective embroidery space may vary, depending on type of product to be embroidered and/or applicable conditions. * No design nor registered trademark of the products contained in this catalog may be used without the prior permission.

TLMX 100/T00 series

Modello	Teste	Teste punti di fissatura e catenelle	Intervallo testa	Spazio da ricamo (mm)		A	B	C	D	E	F	G
				D x W	continuo(w)							
TLMX-110	1	10	400	680 x 400	4,000	5,205	1,800	1,630	1,300	430	833	200
TLMX-112	1	12	345	680 x 345	4,140	5,295	1,800	1,630				

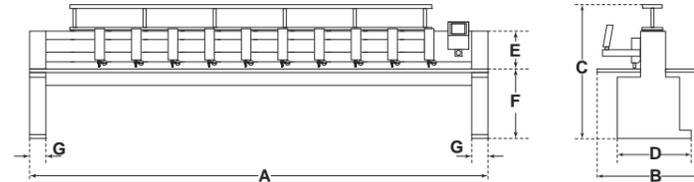
[esempio codice per modello]

TLMX - 1 10 a=nome modello, b=num. di aghi, c=num. di teste
 $\frac{a}{b} \frac{c}{c}$

TLMX - T09 a=nome modello, b=num. di teste
 $\frac{a}{b}$

Per motivi di spazio vengono elencati solo i principali modelli.

Per altre versioni di macchina consultare l'agente Tajima.



Opzioni	Sistema automatico di lubrificazione, Crochet jumbo, Cambio telaio automatico		
Opzioni	Telecomando Jog		
	Guide speciali (per ricamo frill/tuck, ricamo slub cord)		
	Attacchi speciali (per ricamo tuck, ricamo cording, punto invisibile, ricamo standing, ecc.)		
Velocità	Ricamo taping	Ricamo Zigzag	Ricamo coiling
	Massim 1,000rpm		Massim 500rpm
Lunghezza punto	0.1mm~12.7mm		
Consumo energetico	1.9kw		
Elettricità	3-fasi 380-440V 50/60Hz.		
Motore	Motore AC servox1, Motore Pulsex2		

* We reserve the right to change the specification for improvements without previous notice. Running speed may vary, depending on machine models, frame types and/or applicable conditions.

* Effective embroidery space may vary, depending on type of product to be embroidered and/or applicable conditions. * No design nor registered trademark of the products contained in this catalog may be used without the prior permission.

Studio Auriga Srl

Via Como, 59
 Solaro 20020
 Tel. 02-48022945
 www.studioauriga.it



1012G



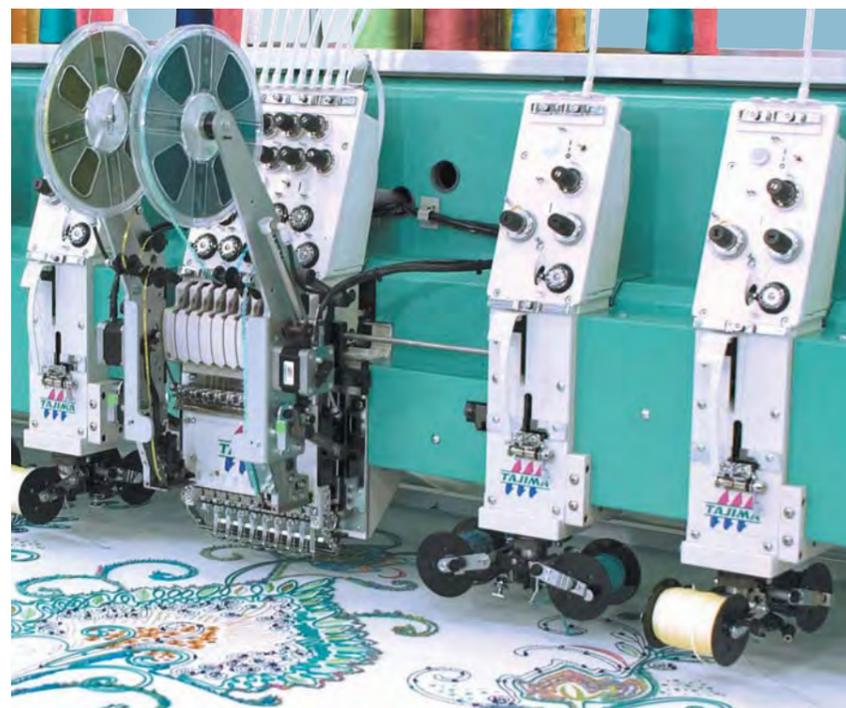
Multi-head Automatic Embroidery Machine

www.tajima.com

TLMX series

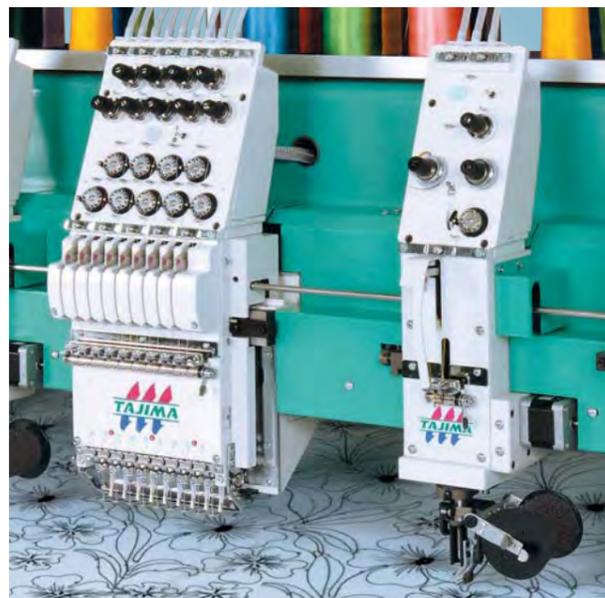
Macchine da ricamo con punti di fissatura a catenelle Taping & Coiling

Innovative combinazioni sulle macchine da ricamo per creare una maggiore diversità di variazioni



TLMX Mixed Type

La serie mixed type abbina le teste da ricamo tradizionale alle teste da ricamo speciale consentendo di eseguire lavorazioni estremamente sofisticate e ricercate. Applicare vari materiali (passamanerie, nastri) fissandoli con cucitura lineare o zig-zag sui più svariati tipi di materiale, diventa particolarmente semplice.



TLMX Triple Mixed Type

Il modello Triple Mixed unisce due teste speciali ad una testa da ricamo normale !
Le tue variazioni di ricamo saranno ampliate, utilizzando fino a 4 tipi di materiali grazie al sistema di distribuzione a doppio rocchetto.

TLMX 100/T00 Series

La serie 100 è equipaggiata solo con teste per ricamo speciale. Può essere a testa singola (mod. 100) oppure a testa doppia (mod. T00).

Caratteristiche

- Possibilità di realizzare ricami ad altissimo contenuto tecnologico applicando una quantità infinita di materiali.
- Possibilità di variare la tipologia del punto di fissatura selezionandola facilmente direttamente dal pannello operativo.
- Parametrizzazione del funzionamento macchina facilmente programmabile dal pannello operativo.

Innovazioni tecnologiche di ultima generazione sono integrate in queste macchine per consentire di ricamare in modo sicuro svariati materiali.

Testa speciale per punti di fissatura catenella

Grazie ad un innovativo sistema di gestione di rotazione rocchetti M-Axis ed alla gestione individuale computerizzata del movimento dei piedini "Nipple", la programmazione delle varie lavorazioni viene effettuata direttamente dal pannello operativo rendendo possibile l'esecuzione di produzioni con alto valore aggiunto.

Gestione accessori e guide

Gli accessori per il ricamo Taping, Coiling e Zigzag sono forniti in dotazione con la macchina. Il passaggio tra le varie lavorazioni è estremamente veloce, semplice ed intuitivo. L'efficienza lavorativa è stata quindi drasticamente incrementata.

Operazioni ad alta velocità ad un massimo di 1,000 rpm

La macchina consente una velocità massima di 1,000 rpm con lavorazione ricamo di tipo Taping o Zig Zag Swing, mentre per il ricamo di tipo Coiling la velocità massima è di 500 rpm. Le operazioni ad alta velocità contribuiscono a migliorare la produttività.

Sistema M-axis free control per permettere la regolazione testa per testa

Le bobine possono essere ruotate a proprio piacere sbloccando i motori tramite l'interruttore sul tensionatore. Questo facilita le operazioni di ricamo durante il cambio bobina o la fase di regolazione della testa.

M-axis start direction control per assicurare la fissatura

Per ottimizzare la fissatura del materiale ad inizio ricamo, questa funzione gestisce il movimento delle bobine facendo in modo che si posizionino temporaneamente nella direzione del punto di ricamo.

Assistenza movimento Zigzag

L'ampiezza dell'oscillazione Zig-zag è regolabile nell'intervallo di 6-16mm direttamente dal pannello operativo. Questa funzione permette anche di selezionare la tipologia di oscillazione desiderata consentendo di applicare svariati materiali utilizzando differenti punti di fissatura. Questo evita che l'ago possa urtare contro il materiale applicato generando difetti di cucitura o rottura di aghi.

Generatore automatico di dati fissatura Zigzag <PAT.P> per generare lo spostamento del telaio

Questa funzione genera automaticamente 6 tipi di motivi di fissatura Zigzag basandosi sui dati in esecuzione del disegno. Possono essere selezionati in base al tipo di materiale o di disegno. (vedi "tipologie di punti")

Sistema di rilevazione rottura filo e guida intermedia tendifilo con molla tendifilo integrata.

Il sistema di rilevazione rottura filo e la guida intermedia tendifilo con la molla tendifilo integrata sono state introdotte sfruttando la tecnologia delle macchine da ricamo tradizionali Tajima, consentendo di ottenere una gestione del segnale estremamente stabile ed affidabile.

Attacco W-Bobbin (opzione) Per sviluppare le combinazioni dei tuoi disegni

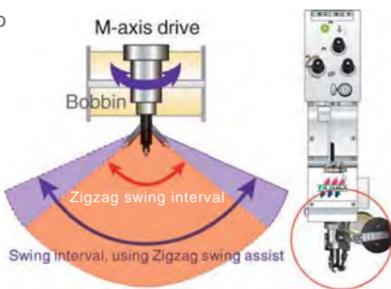
E' possibile installare 2 bobine su ogni testa speciale. Questo consente 2 tipi di ricamo Taping e Zigzag senza cambiare bobina, riducendo così il tempo di sostituzione del materiale e consentendo maggiori possibilità applicative.

Funzione automatica di sollevamento Nipple per migliorare l'efficienza del lavoro

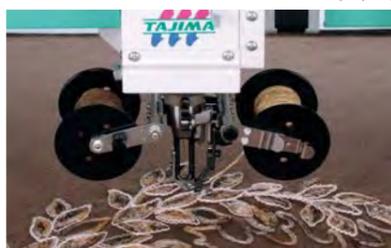
Sia gli aghi che i Nipples si sollevano posizionandosi nel punto più alto di fermo e le bobine ritornano nella posizione prefissata subito dopo il completamento del ricamo. Questo facilita le operazioni come il cambio di telaio, il posizionamento dei materiali o l'infilatura dell'ago.

Regolazione dell'altezza del piedino "Nipple" in base ai materiali

L'altezza del Nipple può essere regolata dal pannello operativo in base al materiale usato. Il campo di regolazione è da 0 mm. ad un massimo di 8mm. dal piano di lavoro. E' inoltre possibile programmare il valore di punto morto inferiore del Nipple con valori sino a fino a 3mm. Modificando i parametri di altezza Nipple si ottengono variazioni sulle condizioni finali del ricamo.



Thread breakage detector Middle thread guide with thread take-up spring



W-Bobbin attachment

Testa da ricamo standard

Testa multicolore ad alte prestazioni ricca delle tecnologie di ultima generazione

Il Ball screw drive system è stato adottato per ridurre notevolmente il tempo dell'operazione di cambio colore

Il movimento del cambio colore è gestito tramite una vite senza fine. Questa tecnologia è normalmente utilizzata per macchinari ad alta precisione ed alta tecnologia. Il tempo necessario per il cambio colore dal primo al nono ago è stato ridotto da circa 3 a 1.1 secondi, migliorando drasticamente la produttività del ricamo multicolore.



Sistema di rilevazione rottura filo per prevenire errori di produzione

Un sensore monitora il filo in ogni passaggio. Se il filo superiore o inferiore si rompe, il sistema lo rileva all'istante fermando la macchina così da impedire il proseguo della produzione con il filo rotto. La sensibilità del sensore è regolabile dal pannello operativo, in base alle condizioni di ricamo.



Guida intermedia con molla tendifilo, consente il bilanciamento di entrambi i fili

La molla tendifilo raccoglie il filo in eccesso e stabilisce il bilanciamento tra quello superiore e quello inferiore ad alta velocità migliorandone la tensione. La rottura del filo dovuta a punti troppo corti (2mm o meno), alla punta dell'ago o all'agrovigliamento del filo, etc. è stata ridotta del 30-50%, e la produttività è stata drasticamente migliorata.



Tubo a spirale e leva di protezione tendifilo <PAT>, prestando attenzione alla sicurezza

I tubi a spirale tra il passafilo superiore e la base del tensionatore proteggono i fili dai venti generati artificialmente, da condizionatori etc., impedendo al filo di aggrovigliarsi. Inoltre, coperture appositamente create sono montate sopra le leve tendifilo per prevenire l'agrovigliamento del filo nelle lavorazioni ad alta velocità migliorando la sicurezza.



tubo spiraleto



leva tendifilo

Tecnologie e funzioni

sostenendo il comfort di ogni cliente

Display semplice e di facile utilizzo

Di facile visibilità, il pannello LCD a colori ed il pannello operativo sono collocati in un design compatto così da permetterne un utilizzo istintivo. Il lavoro che deve essere ricamato è visibile sullo schermo in tempo reale durante la sua esecuzione.



Modalità stand-by per risparmiare energia

La funzione di stand-by dei PC è stata immessa nel pannello di controllo. Tenendo premuto per pochi secondi il pulsante SLEEP si mette la macchina in stand-by, premendolo ulteriormente si cancella la funzione SLEEP. Così si evita un consumo non necessario di elettricità senza spengere il comando principale. Il pulsante della modalità SLEEP sarà illuminato di rosso durante questa modalità.

Estrazione ed immissione dati

L'inserimento o il salvataggio dei dati è possibile utilizzando una memoria USB

* il lettore USB è applicabile e commercialmente disponibile



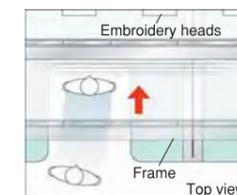
USB memory

Funzione condizione di memoria, supportata dal Tajima Binary Format

I dati di posizione iniziale e le condizioni di fissatura, registrate dalla macchina da ricamo, possono essere estratte insieme ai dati del disegno su di una memoria USB. Le condizioni dei punti salvati possono essere applicate anche su ripetizioni o per l'uso successivo con altre macchine da ricamo. Il Tajima Binary Format (TBF) è utilizzato per poter gestire i dati del ricamo e della programmazione contemporaneamente.

Porta LAN disponibile per un più facile accesso alle funzioni del network

La porta LAN è disponibile in modo da facilitare l'accesso alle funzioni del network.



Interruttore fuoriuscita telaio

Questo speciale interruttore è montato sotto il tavolo da lavoro delle macchine da ricamo Jumbo per ritrarre temporaneamente il telaio in una posizione arbitraria per ottenere più spazio lavorativo.

OPZIONI

● Sostituzione automatica del telaio(AFC)

Un dispositivo di cambio automatico del telaio per ricami continui su tessuti in rulli. Potente e ad alte prestazioni : il sistema originale AFC TAJIMA incorpora un dispositivo di morsa del tessuto per tenere la stoffa, un meccanismo di prevenzione alimentazione tessuto, ed un meccanismo di stiramento del tessuto che ti permettono di creare ricami in continuo, delicati e sofisticati.



● Dispositivo Paillettes IV

Sono applicabili paillettes con diametro da 2 a 22 mm. Un'ampia gamma di paillette, dalle taglie piccole a quelle più grandi o in forme diverse come non-circolari o di tipo eccentrico, sono applicabili per la creazione dei più svariati disegni, in base agli effetti desiderati.

● Dispositivo Paillette Twin Type III

È ora possibile ricamare con un massimo di 4 paillettes di diverse misure, forma e colore su ogni testa!

2 tipi di paillette su di un lato possono essere intercambiabili e ricamabili ad alta velocità. Questa nuova generazione di dispositivi per paillette permette più opzioni di ricamo e migliora l'efficienza della produzione.



● Dispositivo Cording Zig-Zag

Questo dispositivo viene installato su una normale testa da ricamo dando la possibilità di effettuare delicati ricami cording e zig-zag su normali disegni.

● Dispositivo di lubrificazione automatica

La lubrificazione viene compiuta automaticamente per migliorare la produttività e diminuire la mano d'opera. La lubrificazione delle teste da ricamo è disponibile indipendentemente da quella per il Rotary Hook.

● Dispositivo high-speed cording (KB-2M)

Vari tipi di materiali per cordoncini possono essere fissati ad alta velocità. La sostituzione degli attacchi rende anche possibile la chiusura del punto nel ricamo. Semplici regolazioni dell'altezza creano variazioni nel volume del punto ed espande la varietà delle applicazioni del tuo ricamo.



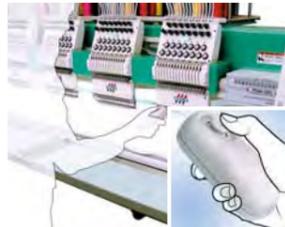
● Dispositivo di foratura

Una lama speciale fora il tessuto, in seguito l'ago e filo passano per cucire. La misura del foro è regolabile e la forma può essere creata attraverso il processo di digitalizzazione per soddisfare le tue richieste.



● Jog remote-controller

Il telecomando Jog facilita le operazioni di spostamento del telaio. È indipendente dal pannello operativo e consente di spostare il telaio stando vicino alle teste da ricamo.



● Guide speciali

Lo scambio di guide espande il mondo del ricamo e permette di creare espressioni uniche nel ricamo con facilità.

* la guida standard è comunemente utilizzata.

TIPOLOGIE DI PUNTI

Ricamo Taping

Il ricamo Taping cuce il punto al centro del cordoncino. La guida di tipo standard permette un ricamo base. L'applicazione di guide opzionali espande le variazioni del ricamo.

● Ricamo taping



● Thin cord embroidery (Optional)



● Ricamo invisibile



● Ricamo standing



● Ricamo frill



● Ricamo tuck



● Ricamo slub cord

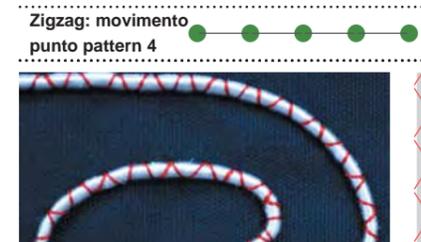


Ricamo Zigzag

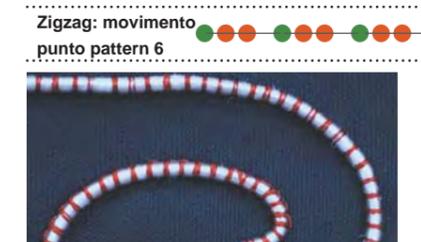
Il ricamo Zigzag cuce il tessuto utilizzando l'oscillazione della leva Zigzag a destra e a sinistra. Sono selezionabili fino a 6 motivi diversi. Materiali sottili, materiali ultra spessi, paillette, le quali hanno parti decorative e non possono essere cucite con il ricamo cording, possono essere ricamati con il metodo Zigzag.

● Punti originali
● Punti generati automaticamente

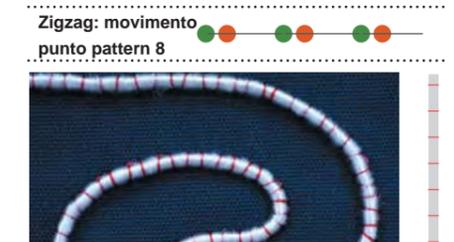
● Zigzag: movimento punto pattern 4
La leva Zigzag oscillerà a destra e a sinistra per ogni punto.



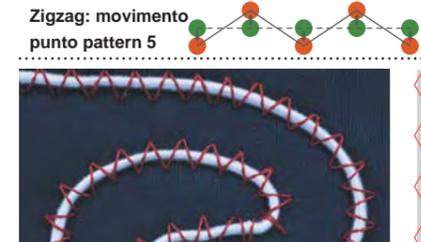
● Zigzag: movimento punto pattern 6
2 punti vengono aggiunti sulla stessa riga dei dati originali dei punti.



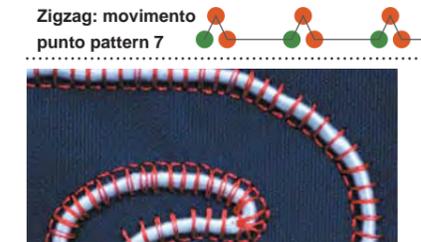
● Zigzag: movimento punto pattern 8
Un punto viene aggiunto sulla stessa riga dei dati originali dei punti.



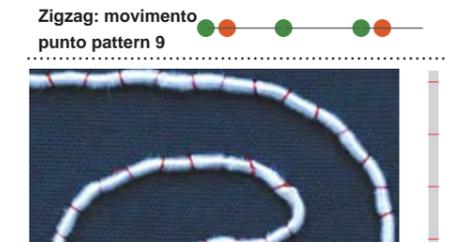
● Zigzag: movimento punto pattern 5
Un punto viene aggiunto nella direzione opposta rispetto a quella della leva per i punti originali. Questo permette di cucire su materiali più spessi.



● Zigzag: movimento punto pattern 7
Un punto viene aggiunto sulla stessa riga dei dati originali dei punti e uno nella direzione opposta rispetto a quella della leva. Questo ti permette di cucire su materiali più spessi.



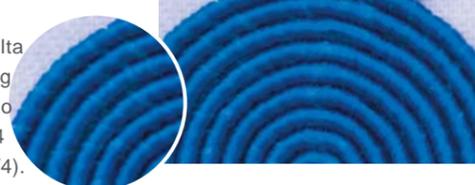
● Zigzag: movimento punto pattern 9
Un punto viene aggiunto sulla stessa riga dei dati originali dei punti ma solo di quelli dispari. Il materiale viene cucito per ogni punto dispari.



Ricamo Coiling

Sono utilizzati 3 tipi diversi di materiali: filo da ricamo, anima e filo coiling. L'anima viene avvolta dal filo caricato sul rocchetto coiling ed il tutto viene fissato dal filo di cucitura. Si possono impostare 4 differenti parametri (1/1, 1/2, 1/3, 1/4).

TIPO 1/1



TIPO 1/2

